

# Keramiksleifsteine XEBEC

## Einsatzhinweise und Arbeitsschutz:

- **Prüfung vor Inbetriebnahme**

Bei Montage auf einem angetriebenen Werkzeug führen Sie das Ende der Aufnahme bis zum Anschlag in das Spannfutter ein und spannen Sie es fest.

Führen Sie mindestens 1 Minute lang einen Testlauf durch bevor Sie mit der Bearbeitung beginnen, sowie mindestens 3 Minuten lang nach einem Werkzeugwechsel, um auf Abnormalitäten wie Werkzeugvibrationen oder lockere Einspannung zu prüfen.

Auch wenn während dem Testlauf keine Auffälligkeiten bemerkt werden, sollten Sie das Werkzeug sofort anhalten, falls etwas Ungewöhnliches wie z. B. Vibration auftritt. Bruch an Kopf oder Schaft, Verformung oder Werkzeugbruch können daraus resultieren.

- **Maximale Drehzahl**

Bleiben Sie unter der max. Drehzahl von 10.000 U/min. bei  $\varnothing$  6 (12.000 U/min. bei  $\varnothing$  5, 13.000 U/min bei  $\varnothing$  4 und 15.000 U/min bei  $\varnothing$  3 mm).

Ein Einsatz über der max. Drehzahl kann den Bruch des Kopfes und des Schaftes zur Folge haben.

- **Zustellung bzw. Anpressdruck**

Verwenden Sie einen Anpressdruck von 5N oder weniger, z. B. 500 gf, bzw. einen Biegebereich von 2 mm oder weniger. Der Einsatz mit zu hohem Anpressdruck kann zu Bruch oder Beschädigung des Schaftes führen.



- **Größe der zu entfernenden Grate**

Dieses Werkzeug ist für das Entfernen von Feingraten ausgelegt, bei denen die Gratbreite nach der Maschinenbearbeitung unter oder bei 0,2 mm liegt.

- **Einpassen / Abrichten**

Falls der Werkzeugkopf sich beim Einsatz verformt, richten Sie seine Form, indem Sie ihn leicht mit einem Abrichtdiamant profilieren.

- **Auswahl der Kopfgröße**

Wählen Sie eine Kopfgröße die etwas größer ist als der Bohrungsdurchmesser der Sekundärbearbeitung. Wenn Sie einen kleineren Kopf wählen, kann es passieren, dass er in die Querbohrung einfährt und dies kann zum Bruch des Kopfes und Schaftes führen.

## **Allgemeine Sicherheitshinweise:**

- **Schutzausstattung**

Während der Arbeit sollten immer Schutzbrille, Handschuhe und Mundschutz getragen werden.

Die Bekleidung sollte langarmig mit engen Manschetten sein, die Haut sollte möglichst bedeckt sein.

- **Vorsichtsmaßnahmen im Arbeitsumfeld**

Ihr Arbeitsbereich ist gefährlich, da Teile des Faserstabes des Werkzeuges, sowie Schleifstaub streuen.

Der Bereich sollte geschlossen sein, um das Betreten durch andere Personen zu verhindern. Jeder der den Bereich betritt sollte entsprechend geschützt sein.