

	Material	Schnittgeschwindigkeit (m/s)	Stahl / Stahlguss	legierte / vergütete Stähle	Werkzeugstähle	Schweißnähte legierte / unlegierte Stähle	Titan- und Nickel-Legierungen	Glas / Keramik / Hartmetall	Aluminium-, Magnesium- und Kupfer-Legierungen
	EKR Edelkorund rosa	ca. 30-50	+	●	●	●			
	EKWbr Edelkorund weiß in brauner Ausführung	ca. 25-40	+	●					
	NDW Mischung aus Normalkorund, Edelkorund dunkelrot und Einkristallkorund weiß	ca. 10-30		●	+				
	CERAMIC Mischung aus Keramik Korn und Einkristallkorund	ca. 30-50			●	+	+	+	
	EKbr Edelkorund rosa in brauner Ausführung	ca. 40-50		●	+				
	SIC-ALU Siliciumcarbid grün	ca. 40-50							+
	EKD Edelkorund dunkelrot	ca. 30-50	+	●		●			
	Blue Stones	max. 30		●	+	●		●	
	Red Stones	max. 30	+	●					

⊕ = sehr gut geeignet ● = gut geeignet