

Schlaggeräte für spezielle Anwendungen



Schlagkörper D Schlagkörper G

Schlaggerät G

- Eigenschaften:

Vergrößerte Schlagkörper mit erhöhter Schlagenergie (etwa das 9-fache vom Typ D), niedrige Anforderungen an Oberflächenbeschaffenheit. Nur für Messungen im Brinell Bereich (max. 650 HB).

- Anwendung:

Massive Werkstücke wie schwere Guss- und Schmiedeteile.



Schlaggerät D

- Eigenschaften:

Universal einsetzbare Standardeinheit.

- Anwendung:

Geeignet für die meisten Härteprüfaufgaben.

Schlaggerät C

- Eigenschaften:

Reduzierte Schlagenergie (etwa $\frac{1}{4}$ von Typ D).

- Anwendung:

Oberflächengehärtete Teile, dünn beschichtete oder schlagempfindliche Teile.

Schlaggerät DC

- Eigenschaften:

Sehr kurzes Schlaggerät. Ansonsten wie Typ D.

- Anwendung:

Geeignet für schwer zugängliche Stellen wie in Bohrungen, Zylindern oder zur Innenmessung an Maschinenteilen.



Schlaggerät D+15

- Eigenschaften:

Besonders schmaler Aufsatz mit zurückgesetzter Messspule.

- Anwendung:

Härtemessungen in Nuten oder Vertiefungen.

Schlaggerät DL

- Eigenschaften:

Durchmesser der Spitze 4,2 mm, Länge 50 mm.

- Anwendung:

Messungen an unzugänglichen Stellen und Vertiefungen.

Technische Daten

Schlaggerät	D/DC/DL	D+15	C	G
- Schlagenergie	11 Nmm	11 Nmm	3 Nmm	90 Nmm
- Masse des Schlagkörpers	5,5 Gramm DL: 7,2 Gramm	7,8 Gramm	3,0 Gramm	20 Gramm
Prüfspitze				
- Härte	1600 HV	1600 HV	1600 HV	1600 HV
- Durchmesser	3 mm	3 mm	3 mm	5 mm
- Werkstoff	Hartmetall	Hartmetall	Hartmetall	Hartmetall
Schlagkörper				
- Durchmesser	20 mm	20 mm	20 mm	30 mm
- Länge	147/86 mm	162 mm	141 mm	254 mm
- Gewicht	75/50 Gramm	80 Gramm	75 Gramm	250 Gramm
Maximale Probenhärte	940 HV	940 HV	1000 HV	650 HB
Beschaffenheit der Oberfläche				
- Rauheitsklasse ISO	N7	N7	N5	N9
- Maximale Rauhtiefe Rt	10 µm	10 µm	2,5 µm	30 µm
- Durchschn. Rauhtiefe Ra	2 µm	2 µm	0,4 µm	7 µm
Minimales Gewicht des Prüflings				
- Von kompakter Form	5 kg	5 kg	1,5 kg	15 kg
- Mit stabiler Aufnahme	2 kg	2 kg	0,5 kg	5 kg
- Gekoppelt an Platte	0,05 kg	0,05 kg	0,02 kg	0,5 kg
Minimale Dicke des Prüflings				
- Gekoppelt	5 mm	5 mm	1 mm	10 mm
- Minimale Dicke der gehärteten Beschichtung	0,8 mm	0,8 mm	0,2 mm	1,2 mm

Eindruck der Prüfspitze

Schlaggerät	D/DC/DL	D+15	C	G
Mit 300 HV				
- Durchmesser	0,54 mm	0,54 mm	0,38 mm	1,03 mm
- Tiefe	24 µm	24 µm	12 µm	53 µm
Mit 600 HV				
- Durchmesser	0,54 mm	0,54 mm	0,32 mm	0,90 mm
- Tiefe	17 µm	17 µm	8 µm	41 µm
Mit 800 HV				
- Durchmesser	0,35 mm	0,35 mm	0,35 mm	-
- Tiefe	10 µm	10 µm	7 µm	-