

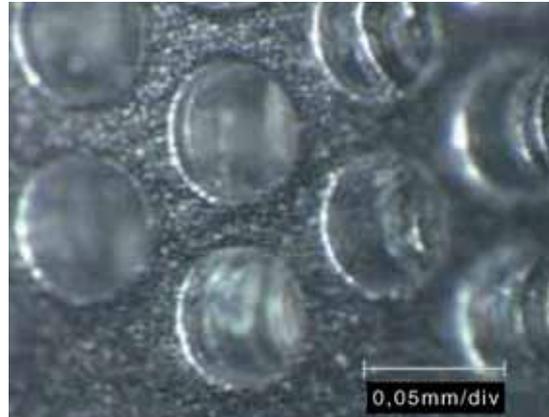
MAFRA XC Keramik-Faserbürsten

Anwendungsgebiete

Entgraten und Abrunden von Werkstückkanten
Schleifen, Polieren und Säubern von Werkstückoberflächen

Technologie

High-Tech-Werkstoff aus speziellem Aluminium-Oxid. Selbstschärfende Schleifkanten ermöglichen konstante Schleifleistungen bei kraftvollen Schleifeigenschaften. Es werden hervorragende Oberflächengüten und Entgratergebnisse erreicht. Vielfältig einsetzbar z.B. auf Bearbeitungszentren, Sondermaschinen, Bohrmaschinen, Robotern uvm.



Typ A11 (rotes Aluminium-Oxid):

Hohe Elastizität und Flexibilität ohne Bruchgefahr. Geeignet für Feinbearbeitung sowie zum Schleifen und Polieren von Metalloberflächen.

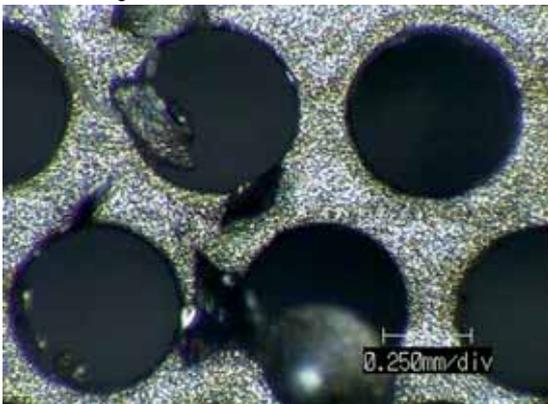
Typ A21 (weißes Aluminium-Oxid):

Ausführung starrer sowie gröberer Körnung als Typ A11, höhere Schleifleistung für umfangreichere Entgratbearbeitung.

Achtung: Maximale Drehzahl beachten (siehe Tabelle).

Entgraten von Kleinbohrungen \varnothing 0,5 mm nach dem Bohren.
Werkstoff NAK55 (40HRC)

Vor dem Entgraten



Nach dem Entgraten

