

Prüfzangen WEBSTER

Modelle und Bestelldaten

| | | |
|--------------|---|---|
| WH100 | Werkstoff Härtewertbereich Materialdicke Innendurchmesser des Werkstücks | Aluminiumlegierung 25 – 110 HRE, 58 – 131 HV Max. 6 mm Min. 10 mm |
| WH110 | Werkstoff Härtewertbereich Materialdicke Innendurchmesser des Werkstücks | Aluminiumlegierung 25 – 110 HRE, 58 – 131 HV Max. 13 mm Min. 10 mm |
| WH120 | Werkstoff Härtewertbereich Materialdicke Innendurchmesser des Werkstücks | Aluminiumlegierung 25 – 110 HRE, 58 – 131 HV Max. 8 mm Min. 6 mm |
| WH130 | Werkstoff Härtewertbereich Materialdicke Innendurchmesser des Werkstücks | Messing mittelhart, hart und sehr hart Aluminiumlegierung 63 – 105 HRF Max. 6 mm Min. 10 mm |
| WH140 | Werkstoff Härtewertbereich Materialdicke Innendurchmesser des Werkstücks | Messing mittelhart, hart und sehr hart Aluminiumlegierung 63 – 105 HRF Max. 8 mm Min. 6 mm |
| WH150 | Werkstoff Härtewertbereich Materialdicke Innendurchmesser des Werkstücks | Weiches Messing, Kupfer 18 – 100 HRE Max. 6 mm Min. 10 mm |
| WH160 | Werkstoff Härtewertbereich Materialdicke Innendurchmesser des Werkstücks | Weiches Messing, Kupfer 18 – 100 HRE Max. 8 mm Min. 6 mm |
| WH170 | Werkstoff Härtewertbereich Materialdicke Innendurchmesser des Werkstücks | Kaltgewalztes Stahlblech, Edelstahl 48 – 100 HRB Max. 8 mm Min. 6 mm |