





























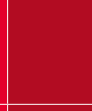



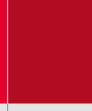

















## TECHNISCHE INFORMATIONEN

## Qualitäten und Anwendungsbeispiele

Aus der Vielzahl der dargestellten Möglichkeiten haben wir für Sie ein Programm aus verschiedenen Formen und Abmessungen in den folgenden bewährten Qualitäten zusammengestellt. Dieses Programm ist ab Lager lieferbar.

Die Qualitätsempfehlungen gelten unter Berücksichtigung der optimalen Einsatzbedingungen.

 gut geeignet  geeignet

Seite	Kurzzeichen/ Qualitäten	Schnittge- schwindigkeit $v_c$ m/s	Werkstoffgruppen									
			Stahl/ Stahlguss	legierte/ vergütete Stähle	Werkzeug- stähle	rost-säure- hitzebeständi- ger Stahl und Stahlguss	Gusseisen	Aluminium-, Magnesium und Kupfer- Legierungen	Titan- und Nickel- Legierungen	Kunststoff/ Holz/ Gummi	Glas/ Keramik/ Hartmetall	
												
78-81	 <b>EKR</b> Edelkorund rosa	ca. 20-35										
82	 <b>EKWbr</b> Edelkorund weiß in brauner Ausführung	ca. 25-40										
83/84	 <b>RKD</b> Edelkorund dunkelrot und Edelkorund rosa	ca. 30-50										
84	 <b>NK-BA-weich</b> Normalkorund eisen- und schwefelfrei	ca. 40-50										
87	 <b>NK-BA-hart</b> Normalkorund	ca. 40-50										
88	 <b>HK</b> Edelkorund weiß und Normalkorund	ca. 40-50										
89	 <b>MK</b> Edelkorund rosa und Normalkorund	ca. 30-50										
74	 <b>NDW</b> Edelkorund dunkelrot, Normal- und Einkristallkorund	ca. 10-30										
73	 <b>CERAMIC</b> Keramikkorn und Einkristallkorund	ca. 30-50										
75	 <b>EKW</b> Edelkorund weiß	ca. 20-35										
75	 <b>EKbr</b> Edelkorund rosa in brauner Ausführung	ca. 40-50										
77	 <b>SIC-ALU</b> Siliciumcarbid grün	ca. 25-40										
90	 <b>HOK</b> Hohlkugelkorund	ca. 5-20							